

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.4	Организовать работу коллектива исполнителей.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.6	Производить смену сортамента выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.7	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.8	Оформлять техническую документацию технологического процесса.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 3.9	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
ПК 4.1	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
ПК 4.2	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
ПК 4.3	Оценивать качество выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
ПК 4.4	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
ПК 4.5	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
ПК 5.1	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
ПК 5.2	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
ПК 5.3	Создавать условия для безопасной работы.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
ПК 5.4	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
ПК 5.5	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
ДПК 6.1	Производить перевалку валков и наладку стана.

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ДПК 6.2	Осуществлять технологический процесс обработки металла давлением в плановом и аварийных режимах работы.
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ДПК 6.3	Регулировать ход технологического процесса с применением автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУТП).
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки
ПП.06.01	Производственная практика

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
ОУП	Общие учебные предметы (обязательные)												
ОУП.01	Русский язык												
ОУП.02	Литература												
ОУП.03	Иностранный язык												
ОУП.04	Математика												
ОУП.05	История												
ОУП.06	Физическая культура												
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУП.08	Астрономия												
УПВ	Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей (профильные)												
УПВ.01	Родная литература												
УПВ.02	Информатика												
УПВ.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Обществознание												
ПОО.02	Химия												
ПОО.03	Основы проектной деятельности												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 2	ОК 3	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.1	ОК 1				
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 2	ОК 3	ОК 5	ОК 8	ПК 2.1	ОК 1						
ОГСЭ.02	История	ОК 2	ОК 3	ОК 5	ОК 8	ОК 1							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 2	ОК 3	ОК 5	ОК 8	ПК 2.1	ОК 1						
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 6	ОК 7										
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 2	ОК 3	ОК 5	ОК 8	ОК 1							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ОК 1						
ЕН.01	Математика	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ОК 1						
ЕН.02	Информатика	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ОК 1						
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.01	Инженерная графика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.02	Техническая механика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.03	Электротехника и электроника	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.04	Материаловедение	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.06	Теплотехника	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.07	Основы металлургического производства	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.10	Основы экономики организации	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.11	Менеджмент	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 3.1	ПК 3.2
		ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ОК 1						
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ 01	Планирование и организация работы цеха	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ОК 1							
ПМ.01	обработки металлов давлением												
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ОК 1							
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономики цеха обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ОК 1							
УП.01.01	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ОК 1							
ПП.01.01	Производственная практика по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ОК 1							
ПМ.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ОК 1									
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ОК 1									
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ОК 1									
УП.02.01	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ОК 1									
ПП.02.01	Производственная практика по оборудованию цеха обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ОК 1									
ПМ.03	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ОК 1						
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ОК 1						
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ОК 1						
МДК.03.03	Термическая обработка металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9							
УП.03.01	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ОК 1						
ПП.03.01	Производственная практика по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4
		ПК 3.5	ПК 3.6	ПК 3.7	ПК 3.8	ПК 3.9	ОК 1						
ПМ.04	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5	ОК 1										
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5	ОК 1										
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5	ОК 1										
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5											
УП.04.01	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5	ОК 1										

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
ПП.04.01	Производственная практика по контролю за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5	ОК 1										
ПМ.05	Обеспечение экологической и промышленной безопасности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
		ПК 5.5	ОК 1										
МДК.05.01	Экология металлургического производства	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
		ПК 5.5	ОК 1										
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
		ПК 5.5	ОК 1										
УП.05.01	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
		ПК 5.5	ОК 1										
ПП.05.01	Производственная практика по обеспечению экологической и промышленной безопасности	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4
		ПК 5.5	ОК 1										
ПМ.06	Выполнение работ по одной профессии рабочих, должностей служащих	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 6.1	ДПК 6.2	ДПК 6.3	ОК 1
МДК.06.01	Основы работы вальцовщика стана горячей прокатки	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 6.1	ДПК 6.2	ДПК 6.3	ОК 1
УП.06.01	Учебная практика по профессии вальцовщика стана горячей прокатки	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 6.1	ДПК 6.2	ДПК 6.3	ОК 1
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ДПК 6.1	ДПК 6.2	ДПК 6.3	ОК 1

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Математики
3	Информатики и информационных технологий
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Теплотехники
7	Технологии производства
8	Оборудования цехов обработки металлов давлением
9	Метрологии, стандартизации и сертификации
10	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
11	Технологических процессов обработки металлов давлением
12	Безопасности жизнедеятельности
13	Информационных технологий для курсового и дипломного проектирования
1	Электротехники и электроники
2	Вычислительной техники
3	Экологии металлургического производства
4	Промышленной безопасности и охраны труда
5	Материаловедения
6	Автоматизации производства
7	Обработки металлов давлением
8	Термической обработки металлов и сплавов
9	Электрооборудования цехов обработки металлов давлением
1	Слесарно-механические мастерские
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план государственного профессионального образовательного учреждения "Кузнецкий металлургический техникум" имени Бардина И.П. разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 22.02.05 Обработка металлов давлением (утвержден Министерством образования и науки Российской Федерации 21.04.2014г., Приказ № 359; зарегистрирован в Министерстве юстиции 26.06.2014г. № 32858) и предназначен для подготовки техников на базе основного общего образования.

Организация учебного процесса

1. Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением при очной форме обучения составляет 199 недель (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС: теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование - 127 недель; учебная и производственная практика - 21 неделя; преддипломная практика - 4 недели; промежуточная аттестация - 7 недель; государственная итоговая аттестация - 6 недель; каникулярное время - 34 недели.

2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению программы подготовки специалистов среднего звена.

3. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

4. Продолжительность учебной недели шестидневная. Продолжительность занятий парами по 45 минут.

5. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Время и формы проведения консультаций (групповых, индивидуальных) определяются расписанием.

6. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

7. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний студентов: зачеты (З), дифференцированные зачеты (ДЗ), экзамены (Э), курсовые работы (проекты).

8. Зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины. Экзамены и экзамены квалификационные проходят как в период сессии, так и в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

9. Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются Положением "О промежуточной аттестации в Кузнецком металлургическом техникуме". Формы и процедуры текущего контроля знаний оговорены в рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей, указаны в календарном учебном графике.

10. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов - 10.

11. На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами (п.7.12 ФГОС СПО специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением).

12. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППССЗ СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

13. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как правило концентрированно в несколько периодов.

14. Учебная практика - 9 недель, включает в себя: слесарно-механическая (3 семестр - 4 недели), которая проводится на базе учебно-производственных мастерских техникума, слесарно-механическая (6 семестр - 1 неделя, 8 семестр - 4 недели), которая проходит на базе предприятий социальных партнеров.

15. Производственная практика (по профилю специальности) - 12 недель, из них 5 недель в 6 семестре, 7 недель в 8 семестре, проводится на базе предприятий - социальных партнеров, с которыми заключены договоры.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

16. В период прохождения производственной практики обучающиеся должны освоить одну из следующих профессий: автоматчик холодновысадочных автоматов; вальцовщик калибровочного стана; вальцовщик по сборке и перевалке клетей; вальцовщик профилигибочного агрегата; вальцовщик стана горячего проката труб; вальцовщик стана горячей прокатки; вальцовщик стана печной сварки труб; вальцовщик стана холодного проката труб; вальцовщик стана холодной прокатки; вальцовщик холодного металла; волочильщик проволоки; волочильщик цветных металлов; изготовитель лент и металлосетки; машинист по навивке канатов; наладчик кузнечно-прессового оборудования; наладчик холодноштамповочного оборудования; оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования; оператор кузнец на автоматических и полуавтоматических линиях; оператор линии по обработке цветных металлов; оператор поста управления; оператор поста управления стана горячего проката труб; оператор поста управления стана горячей прокатки; оператор поста управления стана холодной прокатки; оператор профилигибочного агрегата; прессовщик на гидропрессах; прокатчик горячего металла; трубопрокатчик; штамповщик.

17. Преддипломная практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

18. Объем практической подготовки студента (практикоориентированность): учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная) практики, лабораторные работы и практические занятия, выполнение курсовых работ (курсовое проектирование) составляет 51% от общего объема времени, отведенного на теоретическое обучение и практику, что соответствует необходимым требованиям ФГОС СПО специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением.

19. Выполнение курсовых работ рассматривается как вид самостоятельной работы студентов и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины. Курсовые работы выполняются по трем дисциплинам: 1. Теплотехника; 2. Экономика отрасли; 3. Технологические процессы обработки металлов давлением.

20. В рамках дисциплины "Иностранный язык" цикла общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин изучается дисциплина "Английский язык".

21. При проведении занятий по иностранному языку, информатике предусмотрено деление группы на подгруппы.

22. Учебные занятия проводятся в соответствии с перечнем кабинетов и лабораторий.

23. Рабочим учебным планом предусматривается 1 вариант государственной итоговой аттестации - выполнение и защита выпускной квалификационной работы.

24. Выпускники получают диплом с квалификацией - "Техник".

Общеобразовательный цикл

1. Реализация ФГОС среднего общего образования (профильное обучение), в пределах образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с "Рекомендациями по реализации среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования" (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180) и "Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования", одобренного Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ "ФИРО" (Протокол № 1 от "03" февраля 2011 г.).

2. В соответствии со спецификой программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, определен технический профиль.

3. С учетом этого срок обучения по программе подготовки специалистов среднего звена СПО увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы.

4. Учебное время, отводимое на теоретическое обучение, используется на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России 2007г., с учетом профиля получаемого профессионального образования. При этом на ОБЖ отводится не менее 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

5. Промежуточная аттестация при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов.

6. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена - русский язык и математика, являются обязательными, один - проводится по выбору образовательного учреждения с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, обязательная часть циклов ППССЗ составляет 2232 часа обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 3348 часов. Вариативная часть составляет 936 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1404 часа. Вариативная часть ППССЗ распределена на циклы дисциплин и профессиональные модули следующим образом: ОГСЭ - 53 часа; ЕН - 6 часов; ОП - 768 часов; ПМ - 577 часов.

2. В цикл дисциплин ОГСЭ включены: 1.Русский язык и культура речи - 32 часа. Дисциплины, введенные по усмотрению образовательного учреждения введены по согласованию с работодателем (протокол № 1 от 30 июня 2022 года).

3. Обязательная часть профессионального цикла ППССЗ СПО базовой подготовки предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.

4. Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" возможно использование на освоение основ медицинских знаний.

Согласовано

Заместитель директора по учебной работе		Н.Б. Макаров
Председатель ЦМК МиЕНД		В.В. Пороль
Председатель ЦМК ОД		Е.В. Тростинская
Председатель ЦМК металлургических и железнодорожных дисциплин		Е.И. Балыкина